



**Current Production Capacity : 200 Metric TONS per day and 3 Production Lines**

**Additional Capacity After Expansion : 240 Metric TONS per day**

**Expansion Expected Start Date : 2026**



## About Company

Welcome to Gizaz Glass Container Company W.L.L. (GGCC) Catalogue, where innovation meets precision in the world of Glass Manufacturing. We are proud to present our State-of-the-Art Container Glass Plant and showcase our capabilities in producing high-quality glass containers for a wide range of Industries. With a commitment to excellence, sustainability, and cutting-edge technology, we have become a trusted partner for businesses seeking top-notch glass packaging solutions. At GGCC, we understand the significance of Glass containers in preserving and presenting your products. Whether you're in the Food and Beverage Industry requiring quality packaging, Gizaz Glass Container Company is here to meet your needs.

## Strategy

**Innovation:** We continuously invest in research and development to stay at the forefront of glass manufacturing technology. This allows us to offer cutting-edge solutions to our customers.

**Customer-Centric Approach:** We prioritize understanding and meeting our customers' unique needs, offering personalized solutions, and building long-lasting relationships.

**Sustainability:** We are committed to reducing our environmental impact through eco-friendly practices, recycling, and responsible sourcing of materials.

**Vision:** To be the leading glass container manufacturer globally, recognized for innovation, quality, and sustainability. We aim to shape a sustainable future by delivering glass solutions that exceed our customers' expectations.

## Values

**Quality:** We are unwavering in our commitment to delivering products of the highest quality.

**Integrity:** We conduct our business with honesty, transparency, and ethical practices.

**Innovation:** We embrace creativity and strive for continuous improvement in all that we do.

**Sustainability:** We are dedicated to minimizing our environmental impact and promoting sustainable practices.

**Customer Focus:** Our customers are at the heart of everything we do, and we aim to exceed their expectations.

**Safety:** We prioritize the safety of our employees and the communities in which we operate.

مرحباً بكم في شركة جزاز للعبوات الزجاجية، حيث يلتقي الابتكار بالدقة في عالم صناعة الزجاج؛ حيث نفخر بأن نقدم لكم مصنعنا المصمم على أحدث ما توصلت إليه التكنولوجيا لإنتاج عبوات زجاجية عالية الجودة لمجموعة كبيرة من الصناعات الهامة. ونظراً لالتزامنا بالتميز والاستدامة والتكنولوجيا المتطورة فسوف نكون شريكاً موثقاً لدى الشركات التي تبحث عن حلول عملية للتعبئة والتغليف، حيث أننا في شركة جزاز للعبوات الزجاجية ندرك جيداً مدى أهمية استخدام العبوات الزجاجية في الحفاظ على منتجاتكم وعرضها بطريقة جذابة. فإذا كنتم تعملون في مجال صناعة الأغذية وتحتاجون إلى منتجات تغليف عالي الجودة، فإن مصنعنا قد جاء لتلبية احتياجاتكم

## استراتيجيتنا

**الابتكار:** نحن نعمل باستمرار على إتقان العمليات الإنتاجية وضمان جودة منتجاتنا وهو ما يسمح لنا بتقديم حلول متطورة ومنتجات متميزة لعملائنا؛ كما أننا نعطي الأولوية لاستيعاب وتلبية احتياجات عملائنا وتقديم حلول متخصصة وتوطيد علاقات طويلة الأمد معهم

**الاستدامة:** نلتزم بالتقليل من التأثيرات السلبية على البيئة من خلال الممارسات الصديقة للبيئة وإعادة التدوير وتحديد مصادر مسؤولة للحصول على المواد الخام

**رؤيتنا:** رؤيتنا هي أن نكون شركة رائدة في مجال تصنيع العبوات الزجاجية تتميز بالابتكار والجودة والاستدامة

## القيم

**الجودة:** لدينا التزام لا يتزعزع بتقديم منتجات بأعلى مستويات الجودة

**النزاهة:** نمارس أعمالنا بأمانة وشفافية وممارسات مهنية عالية

**الابتكار:** نبنى الإبداع ولا ندخر جهداً للتحسين المستمر في كل شيء ما نقوم به

**الاستدامة:** ملتزمون بتقليل التأثيرات السلبية على البيئة وتعزيز الممارسات المستدامة في العملية الإنتاجية

**خدمة على العملاء:** عملائنا هم أساس وهدف كل ما نقوم به ونسعى إلى تجاوز توقعاتهم

**السلامة:** نعطي الأولوية لسلامة موظفينا والمجتمعات التي نعمل بها

## Gizaz Glass Container Company, a subsidiary of QIMC, announces the establishment of a Glass Containers project in Qatar.

Gizaz Glass Container Company signed EPC contract to build the first Glass Containers Project in Qatar with the Italian company Falorni Gianfranco Srl. Qatar Industrial Manufacturing Company (QIMC) owns 50% of Gizaz Glass Container Company Mr. Abdul- Rahman Abdullah Al Ansari, Chairman of Gizaz Glass Container Company and CEO of QIMC and CEO of Falorni Gianfranco Srl, signed the agreement.

The project specializes in the production of glass containers used in the packaging of water, soft drinks, dairy products, and various foodstuffs. The design capacity of the plant in the first phase will be 200 tons / day through one furnace. A second furnace will be built in the second phase of the project, which will raise the production capacity to about 450 tons per day. The total cost of the first phase of the project is estimated at QR 238 million and is expected to reach QR 300 million at the end of the second phase.

The project is based on melting raw sand and some other additives in a furnace with a temperature of about 1600 °C. Natural gas is the main source of energy in this process. The raw sand and the other raw materials are converted into glass and is then formed in special molds before being cooled gradually then inspected to ensure quality and conformity to specifications. The project can use local sand available from the sand washing plant of QIMC. Tests were carried out on local sand which proved its good quality and suitability to produce high quality glass containers. In addition to sand, other natural materials and chemicals additives are used to improve the quality and properties of the glass and reduce the melting point of the sand, thus reducing production costs. Waste glass (CUL-LET) can also be used if it becomes available in the future in Qatar.

The project will have a positive impact on the industrial sector in Qatar and will contribute to the development of the growing food & beverage. The food industry is gaining special importance from the Government and is expected to be one of the most important components of the national economy in the near future.

The project will satisfy the local needs of glass containers, which are currently imported from outside sources at high costs, in addition to exporting a some of its products to neighboring Arab markets, most importantly Lebanon, Jordan, Syria and Iraq. These countries suffer from shortage in the availability of glass containers since they do not have any glass containers produced locally, while their needs are very large given the size and importance of their food industries. It is expected that the project will have a good opportunity to compete in these countries as well as other world markets.

## وتعلن شركة جازز للصناعات الزجاجية، إحدى فروع الشركة القطرية للصناعات التحويلية، عن تأسيس مشروع العبوات الزجاجية في قطر

وقعت شركة جازز للعبوات الزجاجية عقد الهندسة والمشتريات والبناء لإقامة أول مشروع للعبوات الزجاجية في قطر مع شركة فالورني جيانفرانكو الإيطالية في شهر ديسمبر من عام ٢٠١٨. وتمتلك الشركة القطرية للصناعات التحويلية ٥٠٪ من شركة جازز للعبوات الزجاجية، وقام كل من السيد / عبد الرحمن عبد الله الأنصاري، رئيس مجلس إدارة شركة جازز للعبوات الزجاجية والرئيس التنفيذي للشركة القطرية للصناعات التحويلية بتوقيع عقود تنفيذ المشروع مع الرئيس التنفيذي لشركة فالورني جيانفرانكو

ويختص المشروع بإنتاج العبوات الزجاجية المستخدمة في تعبئة المياه والمشروبات الغازية ومنتجات الألبان والمواد الغذائية المختلفة. وتبلغ الطاقة التصميمية للمصنع في المرحلة الأولى ٢٠٠ طن / يوم من خلال فرن واحد وثلاث خطوط إنتاج، كما سيتم بناء فرن ثان في المرحلة الثانية من المشروع، وهو الأمر الذي سيرفع الطاقة الإنتاجية إلى حوالي ٤٥٠ طن يوميا. وتقدر التكلفة الإجمالية للمرحلة الأولى من المشروع بحوالي ٢٣٨ مليون ريال قطري، ومن المتوقع أن تصل إلى حوالي ٣٠٠ مليون ريال قطري في نهاية المرحلة الثانية

يعتمد المشروع على صهر الرمل الخام مع بعض المواد المضافة الأخرى في فرن تبلغ درجة حرارته حوالي ١٦٠٠ درجة مئوية، ويعتبر الغاز الطبيعي هو المصدر الرئيسي للطاقة في هذه العملية، حيث يتم تحويل الرمل الخام والمواد الأولية الأخرى إلى مصهور الزجاج، ثم يتم تشكيله في قوالب خاصة قبل تبريده تدريجياً ثم فحصه للتأكد من جودته ومطابقته للمواصفات. ويمكن للمصنع أن يستخدم الرمل المحلي المتوفر من مصنع غسل الرمل التابع للشركة القطرية للصناعات التحويلية، وقد تم إجراء الاختبارات على الرمال المحلية والتي ثبتت جودتها وملاءمتها لإنتاج عبوات زجاجية مناسبة. ويتم استخدام مواد طبيعية أخرى وإضافات كيميائية لتحسين جودة وخصائص الزجاج وتقليل درجة انصهار الرمل، وبالتالي تخفيض تكاليف الإنتاج. ويمكن أيضاً استخدام نفايات الزجاج المطحونة (الكوليت) إذا أصبحت متوفرة في المستقبل في قطر

وسيكون للمشروع تأثير إيجابي على القطاع الصناعي في قطر، حيث أنه سيساهم في تطوير قطاع الأغذية والمشروبات الذي يشمل المياه المعدنية والمشروبات الغازية والعصائر ومنتجات الألبان والأغذية المعبأة (المخللات والزيت والصلصات والمرببات، العسل، الخ). ويكتسب قطاع المواد الغذائية اهتمام خاص ومن المتوقع أن يصبح أحد أهم مكونات الاقتصاد الوطني في المستقبل

وسيعمل المشروع على تلبية الاحتياجات المحلية من العبوات الزجاجية التي يتم استيرادها حالياً من مصادر خارجية بتكاليف عالية، بالإضافة إلى تصدير بعض منتجاته إلى الأسواق العربية المجاورة وأهمها لبنان والأردن وسوريا والعراق، حيث تعاني هذه الدول من نقص حاد في توفر العبوات الزجاجية لأنه لا يوجد لديها مصانع لإنتاج العبوات الزجاجية، في حين أن احتياجاتها كبيرة جداً نظراً لحجم وأهمية الصناعات الغذائية فيها. ومن المتوقع أن يحظى المشروع بفرصة جيدة للمنافسة في هذه الدول بالإضافة إلى الأسواق العالمية الأخرى

**Cutting-Edge Technology:** Gizaz Glass Container Company is equipped with the latest technology in the Glass Manufacturing Industry. We have invested in advanced machinery and automation to ensure precision, efficiency, and consistency in our production processes. This technology enables Gizaz Glass Container Company to create glass containers with complex designs, various shapes, and sizes to cater to your unique requirements.

**Customization:** Gizaz Glass Container Company understand that one size does not fit all. That is why we offer a wide range of customization options. Whether you need custom embossing, unique bottle shapes, or special finishes, our Team of experienced Designers and Engineers will work closely with you to bring your vision to life. Your brand's identity and product differentiation are our priorities.

**Quality Assurance:** Quality is at the core of everything we do. Gizaz Glass Container Company adheres to strict quality control measures throughout the production process. From raw material selection to the final product inspection, Gizaz Glass Container Company ensures that every glass container leaving our facility meets the highest industry standards for strength, clarity, and purity.

**Sustainability:** Gizaz Glass Container Company is committed to environmental responsibility. Our Container Glass Plant is designed with sustainability in mind. We use eco-friendly materials, optimize energy consumption, and implement recycling practices to minimize our carbon footprint. By choosing our glass containers, you're not only selecting a superior packaging solution but also contributing to a greener future.

**Capacity:** No order is too large or too small for us. With our substantial production capacity, we can fulfill both small-batch and large volume orders efficiently and on time. Our flexible production lines ensure that you receive the quality you need when you need it.

**Dedicated Support:** At Gizaz Glass Container Company, we believe in building strong partnerships with our clients. Our dedicated customer support team is available to assist you at every stage of your project. From initial consultation to post-delivery support, we are here to address your inquiries and provide solutions that align with your goals.

**Global Reach:** We serve clients worldwide, and our Container Glass Plant is strategically located for efficient distribution. Whether you're based locally or abroad, you can rely on us for seamless communication, reliable logistics, and timely deliveries. In conclusion, Gizaz Glass Container Company. Catalogue is a testament to our unwavering commitment to delivering exceptional glass packaging solutions. We invite you to explore our catalogue and discover how we can partner with you to elevate your brand through superior glass containers. At Gizaz Glass Container Company, your vision is our mission, and we look forward to embarking on this exciting journey with you.

**التكنولوجيا المتطورة:** إن شركة جزاز للعبوات الزجاجية مجهزة بأحدث التقنيات في صناعة الزجاج، حيث أننا قد استثمرنا في الآلات المتقدمة والأنظمة الأوتوماتيكية لضمان الجودة والدقة والكفاءة في عمليات الإنتاج لدينا، بحيث تمكن هذه التقنيات مصنعنا من إنتاج عبوات زجاجية ذات أشكال وأحجام مختلفة لتلبية متطلباتكم الفريدة

**التخصيص:** نحن في شركة جزاز للعبوات الزجاجية ندرك تمامًا أن حجمًا واحدًا لا يناسب الجميع، ولهذا السبب فإننا نقدم مجموعة كبيرة من الخيارات، فسواء كنتم بحاجة إلى تصميم أو تشطيبات خاصة بكم، فسيعمل فريق المصممين والمهندسين لدينا بشكل وثيق معكم لتحقيق رؤيتكم، لأن أولويتنا هي هوية علامتكم التجارية وتميز منتجكم

**ضمان الجودة:** الجودة هي جوهر كل ما نقوم به، فنحن في شركة جزاز للعبوات الزجاجية نلتزم بإجراءات مراقبة الجودة الصارمة طوال عملية الإنتاج، وذلك بدايةً من اختيار المواد الخام وحتى فحص المنتج النهائي، بحيث نضمن أن كل عبوة زجاجية تخرج من منشأتنا تلي أعلى معايير الصناعة من حيث القوة والجودة والشفافية والنقاء

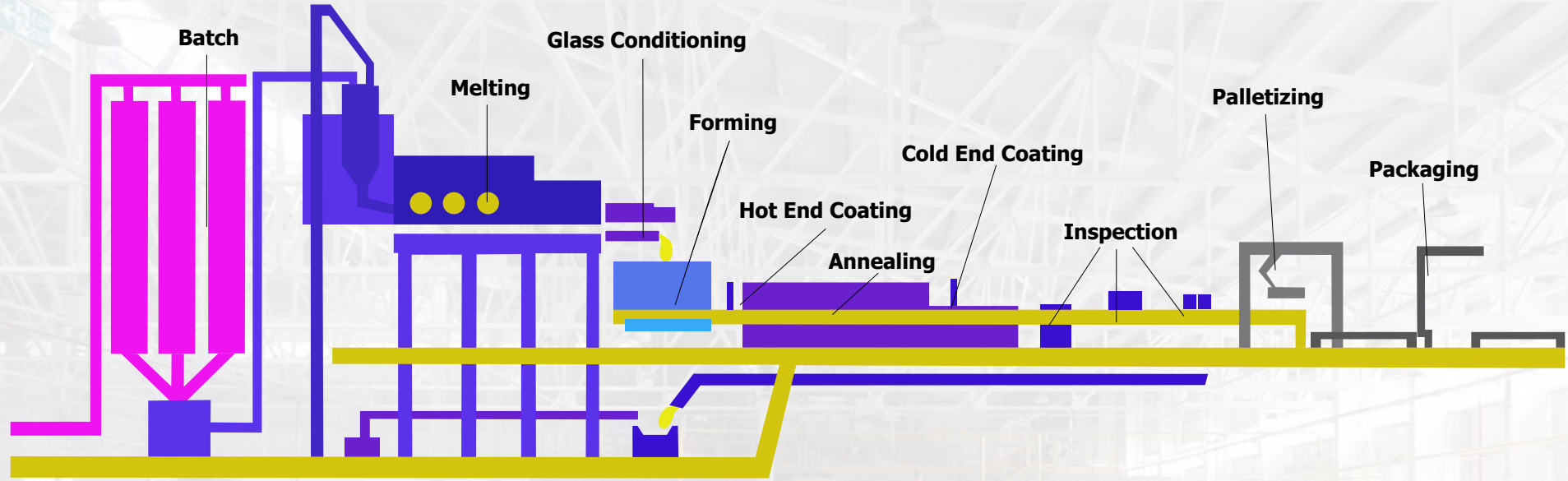
**الاستدامة:** نحن في شركة جزاز للعبوات الزجاجية نلتزم بالمسؤولية البيئية، حيث تم تصميم مصنعنا مع الأخذ بالاعتبار مراعاة الاستدامة، حيث نستخدم مواد صديقة للبيئة ونعمل على تحسين استهلاك الطاقة وننفذ ممارسات إعادة التدوير لتقليل البصمة الكربونية لدينا. فمع اختيارك لعبواتنا الزجاجية، فإنك لا تختار حل تغليف فائق الجودة فحسب، بل تساهم أيضًا في مستقبل أكثر اخضراراً

**السعة:** بالنسبة لدينا في شركة جزاز للعبوات الزجاجية، ليس هناك طلب كبير جدًا أو صغير جدًا، ويرجع الفضل في ذلك إلى قدرتنا الإنتاجية الكبيرة، حيث يمكننا تلبية طلبات الدفعات الصغيرة والكبيرة بكفاءة وفي الوقت المحدد، وكذلك تضمن خطوط الإنتاج المرنة لدينا حصولك على الجودة التي تحتاجها

**الدعم المخصص:** إننا في شركة جزاز للعبوات الزجاجية، نؤمن بأهمية توثيق علاقات شراكة قوية مع عملائنا، فهناك فريق دعم العملاء المخصص لدينا لمساعدتك في كل مرحلة من مراحل مشروعك، بدايةً من الاستشارة الأولية وحتى خدمات ما بعد التسليم، فنحن هنا للرد على استفساراتك وتقديم الحلول التي تتوافق مع أهدافك

**تغطية عالمية:** يقع مصنعنا في موقع استراتيجي بغرض التوزيع الفعال، فسواء كنت عميلًا محليًا أو خارجيًا، يمكنك الاعتماد علينا للتواصل السلس والخدمات اللوجستية الموثوقة والتسليم في الوقت المناسب

## Glass Container Manufacturing Process



**Batching:** The process begins with the preparation of raw materials like silica sand, soda ash, limestone, and other additives. These materials are mixed in precise proportions to create a homogeneous mixture known as "batch."

**Melting:** The batch is fed into a furnace where it is heated to extremely high temperatures, typically around 1700°C (3092°F). This transforms the batch into a molten state.

**Glass Conditioning:** The molten glass undergoes a process to stabilize its temperature and remove any impurities or bubbles. It's important for achieving consistent glass quality.

**Forming:** The molten glass is shaped into the desired container form. This can be done through various techniques like blowing, pressing, or drawing, depending on the type of container being produced.

**Hot End Coating:** A thin layer of material, often a tin-based compound, is applied to the container to improve its resistance to chemicals, prevent contamination, and facilitate label adhesion.

**الخلط:** وتبدأ هذه العملية بتحضير المواد الخام مثل رمل السيليكا ورماد الصودا والحجر الجيري وغيرها من المواد المضافة، ويتم خلط هذه المواد بنسب دقيقة لتكوين خليط متجانس يعرف باسم "العجينة"

**الصهر:** وفي هذه العملية يتم إدخال العجينة إلى الفرن ليتم تسخينها إلى درجات حرارة عالية للغاية، عادة ما تكون حوالي 1700 درجة مئوية (3092 درجة فهرنهايت)، لتتحول العجينة إلى حالة منصهرة، أما في عملية تكييف الزجاج، فيخضع فيها الزجاج المنصهر لعملية لتثبيت درجة حرارته وإزالة أي شوائب أو فقاعات، وفي هذه الخطوة، من المهم الوصول إلى جودة زجاجية متناسقة

**التشكيل:** يتم تشكيل الزجاج المنصهر في شكل العبوة المرغوبة، ويمكن القيام بذلك من خلال تقنيات مختلفة مثل النفخ أو الضغط أو الرسم، حسب نوع العبوة التي يتم إنتاجها

**الطلاء النهائي الساخن:** يتم دهان طبقة رقيقة من المواد، التي تكون غالبًا من مركب من القصدير، على العبوة، وذلك لتحسين مقاومتها للمواد الكيميائية ومنع التلوث وتسهيل لصق الملصق

**Annealing:** The formed glass containers are slowly cooled in a controlled environment, relieving internal stresses and ensuring uniform thickness. This process reduces the risk of breakage due to thermal shock.

**Cold End Coating:** A coating, usually made of a polymer or lubricant, is applied to the glass containers to enhance their scratch resistance, improve stackability, and reduce friction during handling and packaging.

**Inspection:** The containers undergo rigorous quality control checks to identify and remove any defective or substandard products. This can include visual inspections, dimensional measurements, and checks for defects like cracks or impurities.

**Palletizing:** The inspected and approved containers are arranged and stacked onto pallets in a way that ensures stability during transportation. This step prepares them for packaging.

**Packaging:** The containers are placed into final packaging, which could include cardboard boxes, plastic trays, or other materials suitable for transport and storage. Labels and any necessary documentation are added before they are ready for shipment.

This process ensures that the glass containers meet quality standards and are ready for distribution to various industries like food and beverage, pharmaceuticals, cosmetics, and more. Keep in mind that specific techniques and variations in the process may occur depending on the type and purpose of the glass containers being produced.

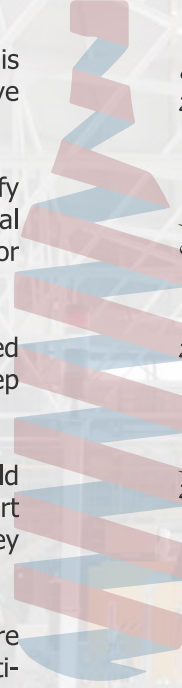
عملية التلدين : حيث يتم تبريد العبوات الزجاجية التي تم تشكيلها ببطء في بيئة خاضعة للرقابة، وهو ما يخفف من الضغوط الداخلية، ويضمن سُمكًا موحدًا، حيث تقلل هذه العملية من خطر الكسر بسبب الصدمة الحرارية

الطلاء النهائي البارد : يتم دهان الطلاء الذي يكون في العادة مصنوعًا من البوليمر أو مادة التشحيم، على العبوات الزجاجية لتعزيز مقاومتها للخدش، وتحسين قدرة الرص وتقليل الاحتكاك أثناء المناولة والتعبئة

التفتيش : حيث تخضع الحاويات لفحوصات صارمة لمراقبة الجودة لتحديد وإزالة أي منتجات معيبة أو دون المستوى المطلوب، وقد يشمل ذلك عمليات الفحص البصري وقياسات الأبعاد والتحقق من العيوب مثل الشقوق أو الشوائب

التحميل على المنصات : يتم ترتيب الحاويات التي تم فحصها واعتمادها وتكويمها على المنصات بطريقة تضمن الاستقرار أثناء النقل، وبهذا الإجراء، تكون العبوات جاهزة للتغليف

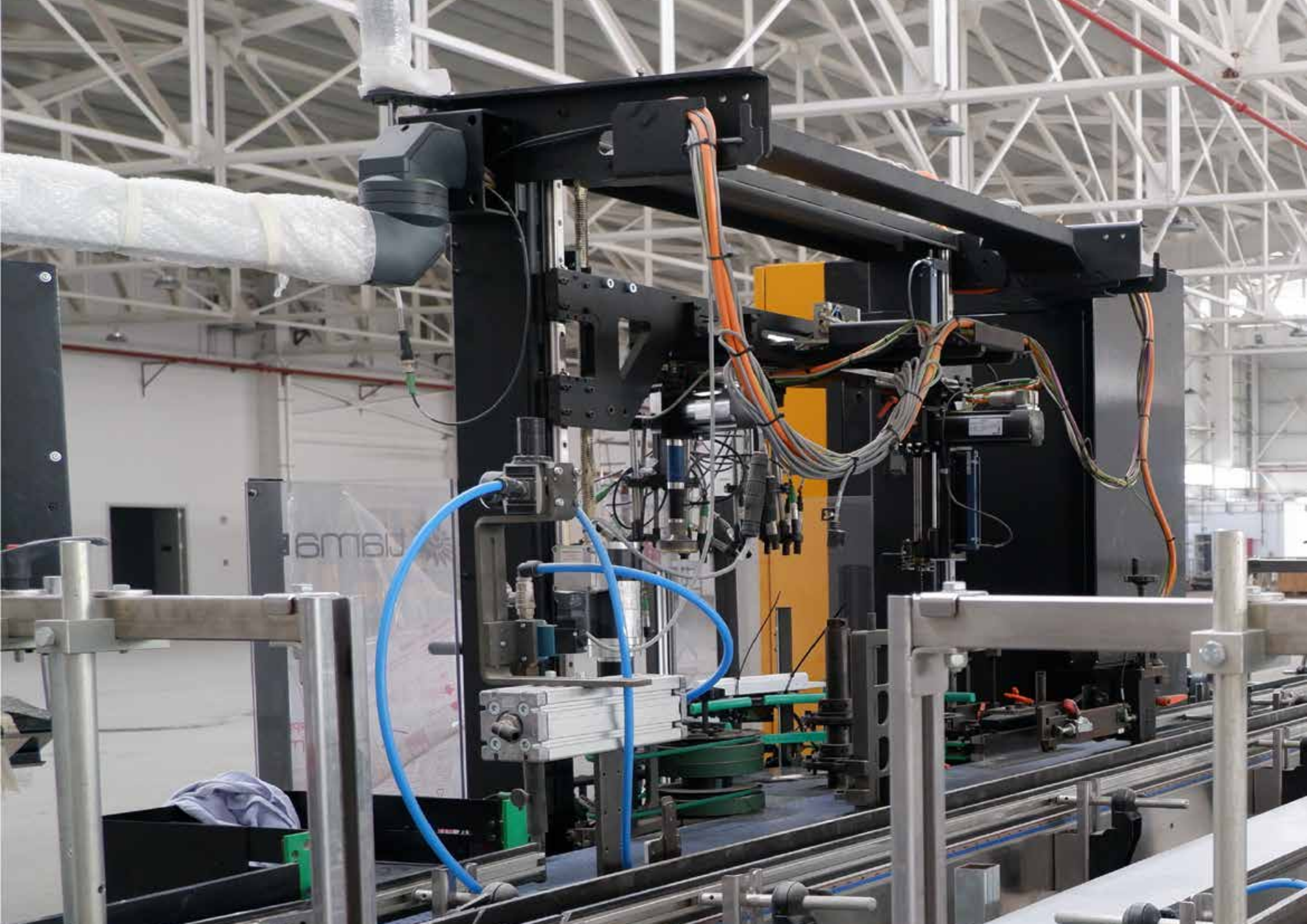
التغليف : وفي هذه العملية، يتم التغليف النهائي للعبوات، وهو قد يشمل صناديق من الورق المقوى أو صواني بلاستيكية أو مواد أخرى مناسبة للنقل والتخزين، ويتم كذلك إضافة الملصقات وأي وثائق ضرورية قبل أن تكون جاهزة للشحن



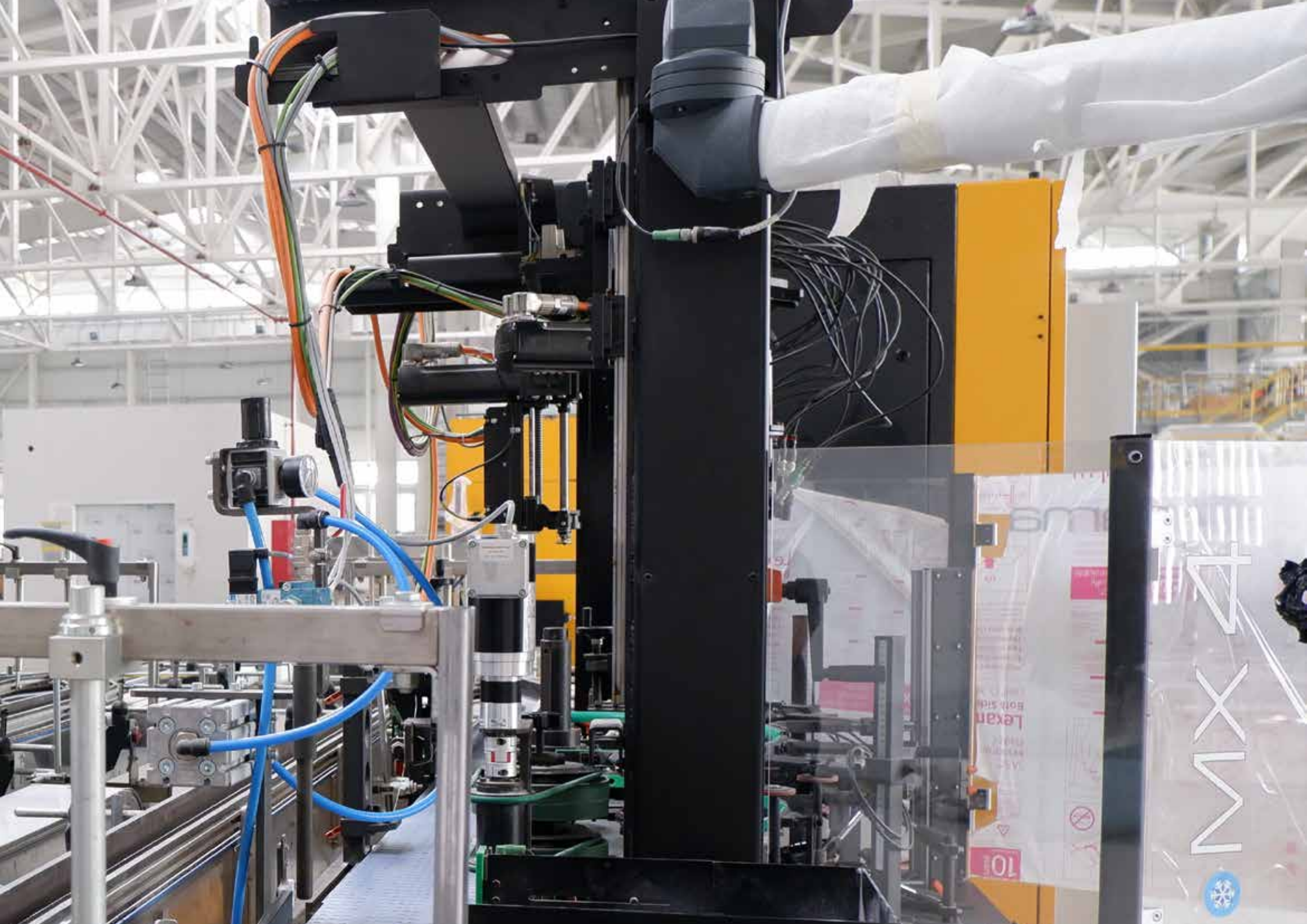
## Elevating Operations : ATT Machinery and Equipment from Renowned European Suppliers

Furnace/Forhearth	➤ Falorni Italy
IS Machine	➤ Bottero Italy
LEHRS	➤ Antonini Italy
Cold End/Packaging	➤ All Glass Italy
Inspection Machine	➤ Tiama France
Batch Plant	➤ Acmon Greece
Refractories	➤ Inteco Germany/China
Compressors	➤ Ingersolrand Italy
Cooling Towers	➤ Jacir UK











Forming section in a glass container factory is a specialized piece of equipment designed to shape molten glass into the desired container shape, such as bottles or jars, through processes like blowing, pressing, or molding. These machines play a crucial role in the production of glass containers by providing the initial form that will be further processed and finished in subsequent steps of the manufacturing process.

قسم التشكيل في مصنع العبوات الزجاجية هو عبارة عن آلة مصممة لتشكيل الزجاج المنصهر في شكل الحاوية المطلوبة، مثل الزجاجات أو الجرار وذلك من خلال عمليات مثل النفخ والضغط أو القولية، حيث تلعب هذه الآلة دورًا حاسمًا في إنتاج العبوات الزجاجية من خلال توفير الشكل الأولي الذي سيتم معالجته وإنهائه بشكل أكبر في الخطوات اللاحقة من عملية التصنيع



Palletizer section is a specialized piece of industrial equipment designed to automatically arrange and stack glass containers (such as bottles or jars) onto pallets for efficient storage and transportation. This machine streamlines the packaging process by replacing manual labor, which can be time-consuming and physically demanding.

أما قسم منصات التحميل فهو عبارة عن آلة صناعية مصممة لترتيب وتكدس الحاويات الزجاجية (مثل الزجاجات أو الجرار) تلقائيًا على المنصات من أجل التخزين والنقل بكفاءة، وتعمل هذه الآلة على تبسيط عملية التعبئة والتغليف بدلا العمل اليدوي، الذي قد يستغرق وقتًا طويلاً ويتطلب جهدًا بدنيًا



The TIAMA fully modular machine, MX 4, comes as a direct result of feedback from glassmakers and from the solid experience acquired over many years by SGCC and MSC. Our company has been designing rotating multi-inspection machines for 45 years and has more than 3500 units installed worldwide. TIAMA has created the MX 4 to enable glass plants to seamlessly integrate the whole range of its technological solutions into one reliable, specially designed framework.

٤ كنتيجة MX بينما تأتي ماكينة تياما المعيارية بالكامل من طراز مباشرة لتعليقات صانعي الزجاج ومن الخبرة القوية التي اكتسبتها كل على مدار سنوات عديدة، حيث تعمل شركتنا MSC و SGCC من على تصميم آلات الفحص المتعددة الدوارة منذ ٤٥ عامًا ولديها أكثر من ٣٥٠٠ وحدة مثبتة في جميع أنحاء العالم. فقد قامت شركة تياما ٤ لتمكين مصانع الزجاج من دمج مجموعة كاملة MX بإنشاء ماكينة من حلولها التكنولوجية بسلاسة في إطار واحد موثوق به ومصمم خصيصًا



Discover the latest features of our sidewall inspection machine the MCAL 4. It fully benefits from TIAMA know-how in optical solutions with already more than 2500 sidewall inspection machines installed all over the world.

MCAL 4 comes with 4 detections integrating all TIAMA innovations such as:

- High definition cameras for sidewall inspection,
- 3D masks technology for optimized detection performances.

ويمكنكم الاطلاع على أحدث مميزات جهاز فحص الجدران الجانبية ٤، فهو يستفيد بشكل كامل من خبرة تياما في الحلول MCAL البصرية مع أكثر من ٢٥٠٠ آلة فحص الجدران الجانبية المثبتة ٤ مع MCAL بالفعل في جميع أنحاء العالم، حيث تأتي ماكينة :حساسات اكتشاف تضم جميع ابتكارات تياما مثل كاميرات عالية الوضوح لفحص الجدران الجانبية تقنية الأقنعة ثلاثية الأبعاد لتحسين أداء الكشف

تم تصميم آلة الكشف مالتى ٤ لمراقبة الجودة وفحص العبوات الزجاجية أثناء عملية التصنيع، حيث تستخدم الآلة تقنيات مختلفة مثل أنظمة الرؤية وأجهزة الاستشعار والبرامج المتقدمة لتحديد العيوب أو المخالفات الموجودة في العبوات الزجاجية والإبلاغ عنها، ويضمن ذلك مرور المنتجات عالية الجودة فقط عبر خط الإنتاج، وهو الأمر الذي يقلل من احتمالية وصول العيوب إلى العملاء

Multi4 detection machine is designed for quality control and inspection of glass containers during the manufacturing process. The machine uses various technologies such as vision systems, sensors, and advanced software to identify and flag defects or irregularities in the glass containers. This helps ensure that only high-quality products pass through the production line, reducing the likelihood of defects reaching customers



أما ناقلات الزجاجات في المنطقة الباردة أثناء عملية صناعة الزجاج، فهي مجهزة بأغطية المعالجة الباردة والألواح الاهتزازية ورفوف متعددة الصفوف وموجهات الزجاجات وفواصل عمليات بالإضافة إلى خيار ناقلات الزجاجات المرفوضة أو المعيبة، وهي كذلك تتميز بمقاومة عالية للصدأ وتصميم مخصص لها

Conveyors for glass bottles in cold-end area of glass-works industry. Cold treatment hoods, vibrating plates, multi-rows aligners, bottle orienters, bottles flow dividers. Option for cullet bulk conveyors for rejected bottles. High wear resistance. Tailor-made design.

هذا علاوة على مناظير شبكية للتجميع وإعداد مخازن وسيطة للعبوات على طول خطوط النقل، بتصميم مخصص يتميز بالتكامل

Accumulation mat tables to set up intermediate buffers of containers along conveying lines. Tailor-made design. Easy in-line integration.





## Sample Products

Our glass containers not only showcase the timeless beauty of glass but also provide unparalleled functionality. From sleek bottles to versatile jars, every design is a masterpiece, poised to enhance the allure of your products.



**Food**  
500 ml Jar



**Food**  
400 ml Jar



**Food**  
345 ml Jar



**Condiment**  
750 ml



**Condiment**  
205 ml



**Condiment**  
250 ml



**Juice/Water**  
500 ml



**Juice/Water**  
300 ml



**Juice/Water**  
250 ml



**Soda Bottle**  
237 ml

## Soda Glass Bottle

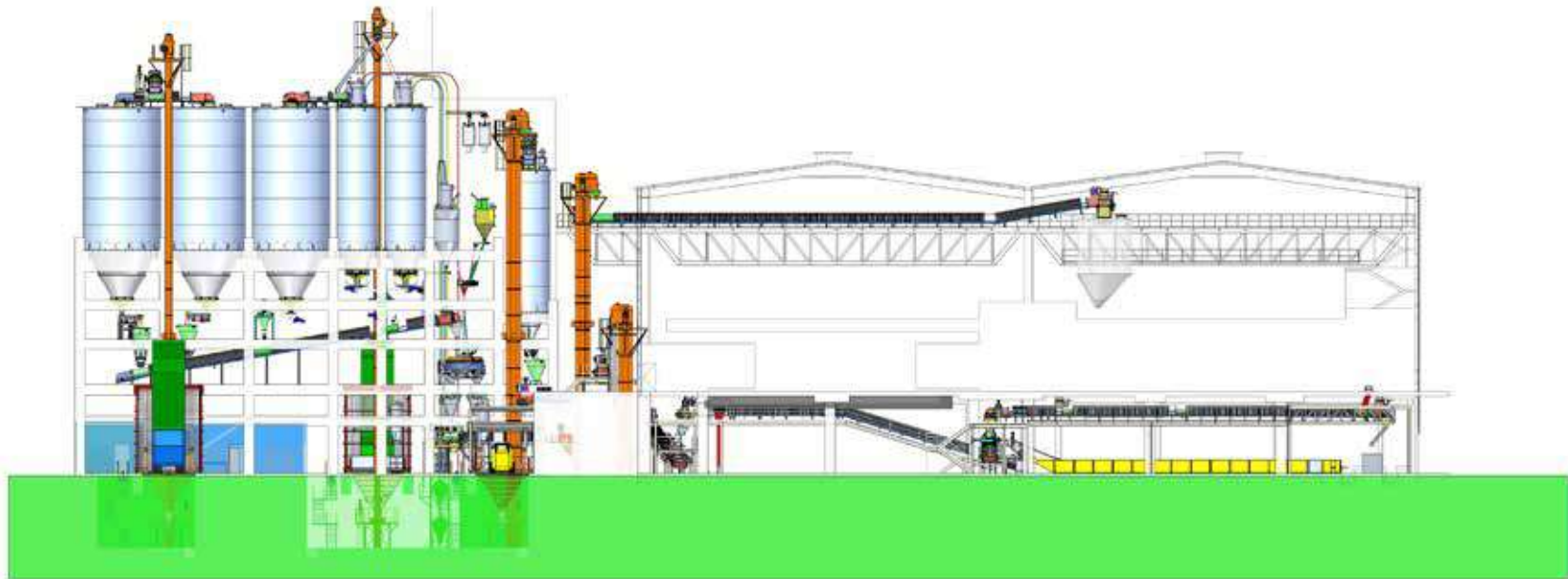
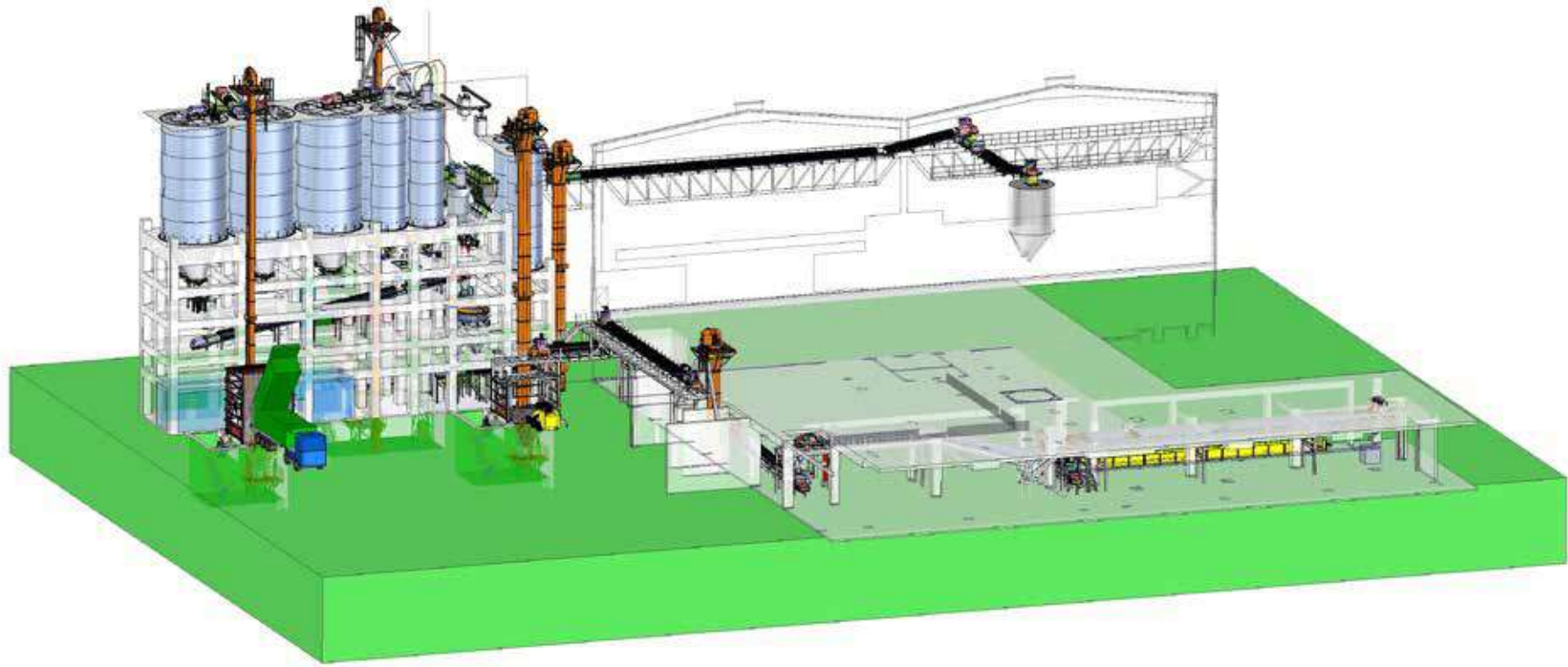


## Glass Water Bottles



## Glass Bottle Container







**Telephone :** +974 4021 4300  
**Fax :** +974 4481 3584  
**Email :** info@gizaz.com.qa  
**Website :** www.gizaz.com.qa  
**P.O. Box :** 15757  
**Factory Location :** New Industrial Area, Street 12, Zone 81, Building 15  
Doha - Qatar

**Mr. Ahmed Yousif Al-Abduljabar**

Vice Chairman & Managing Director

**Telephone :** +974 4021 4301

**Mobile :** +974 5500 0115

**Email :** vc@gizaz.com.qa

**Mr. Mahmoud Chalabian**

General Manager

**Telephone :** +974 4021 4302

**Mobile :** +974 3348 4545

**Email :** m.chalabian@gizaz.com.qa

**Mr. Babu Oommen**

Head of Sales & Marketing

**Telephone :** +974 4021 4308

**Mobile :** +974 7168 0570

**Email :** b.oommen@gizaz.com.qa